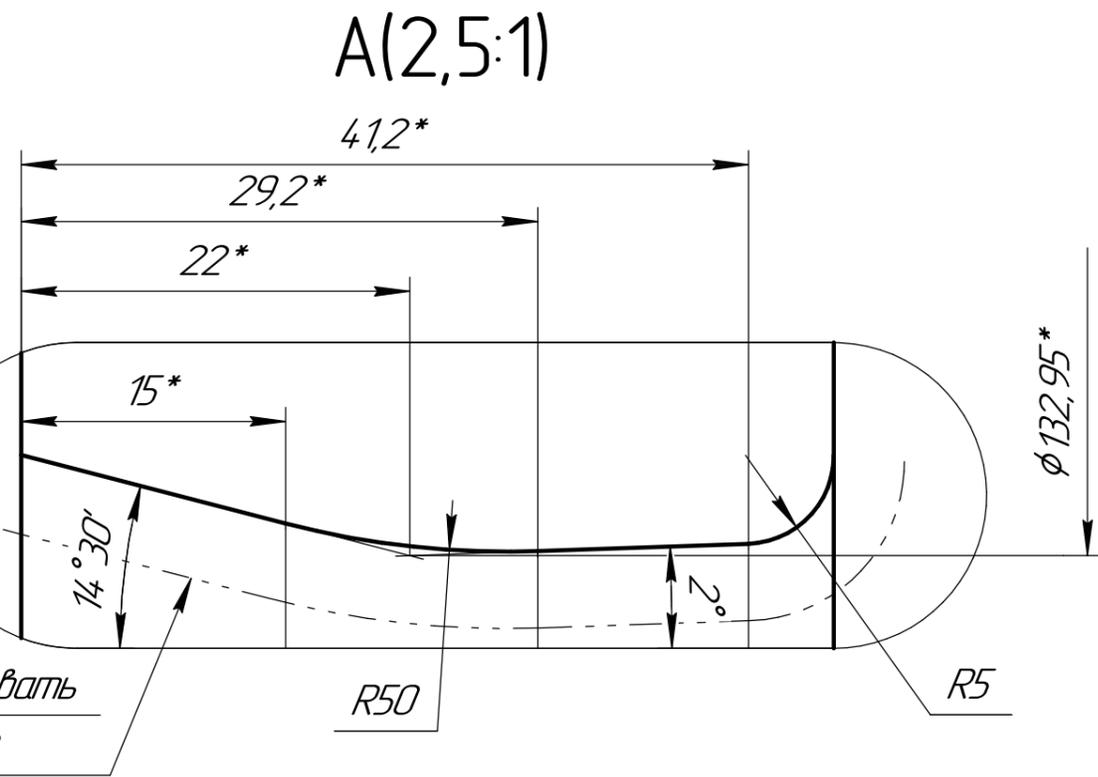
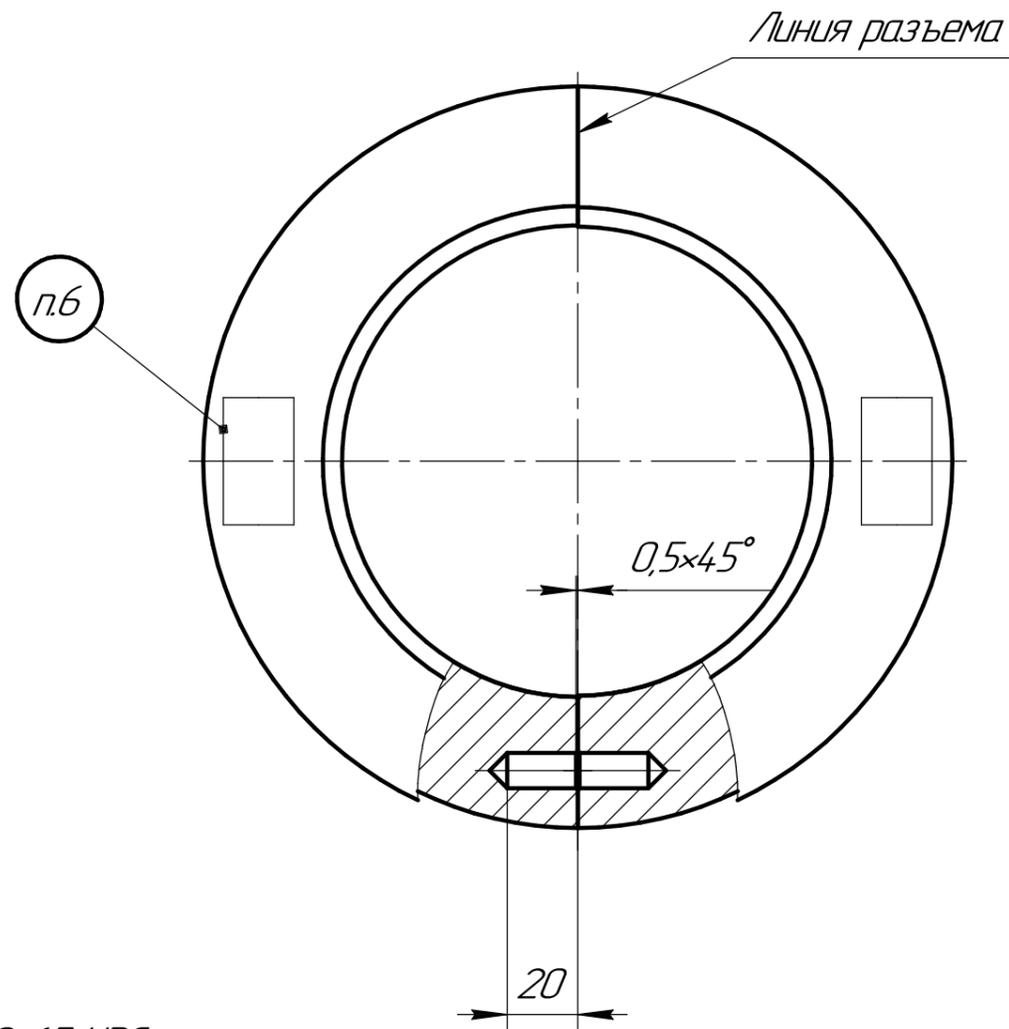
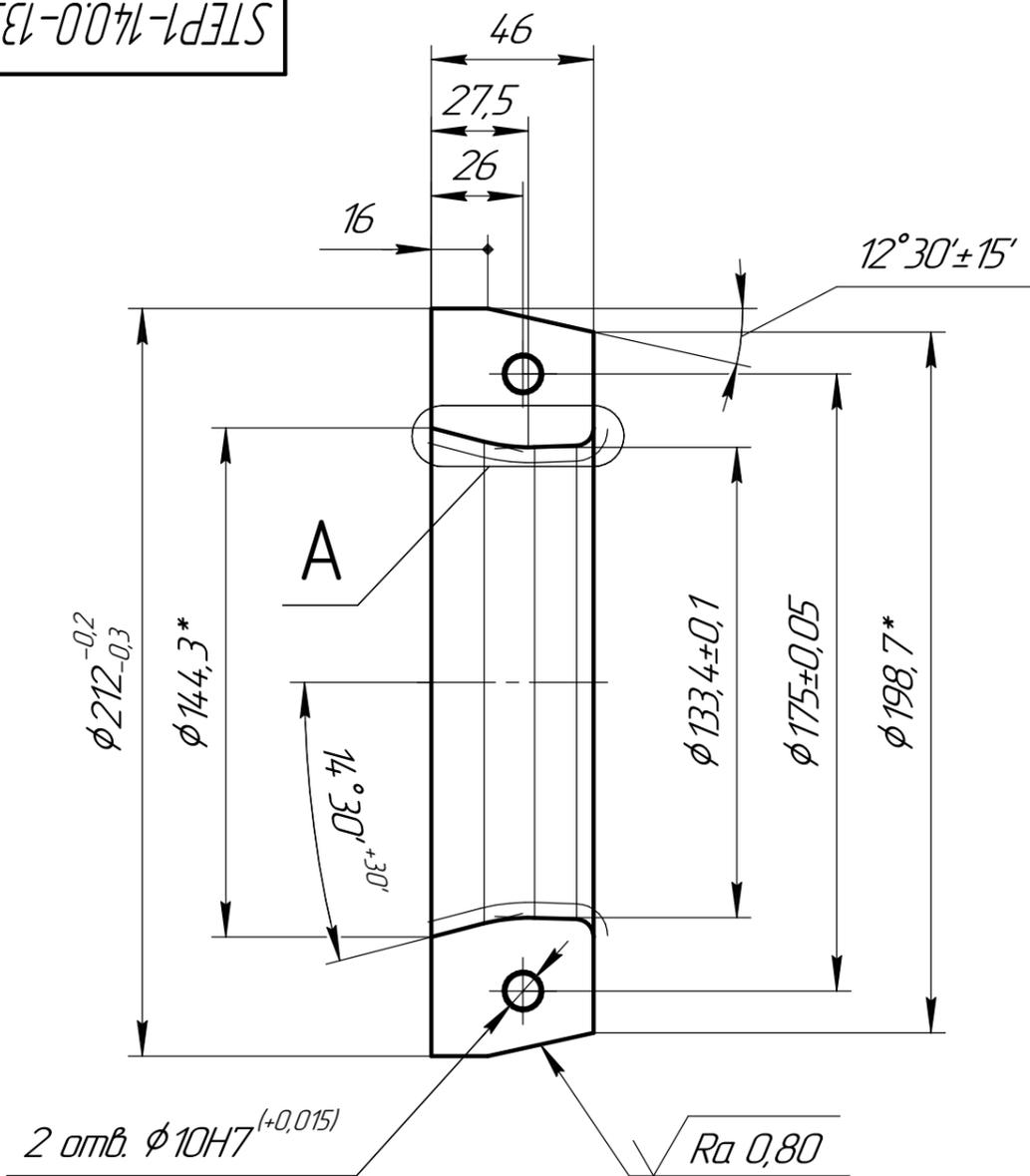


STEP1-140.0-133.4-01

$\sqrt{Ra\ 3,2}$ (✓)



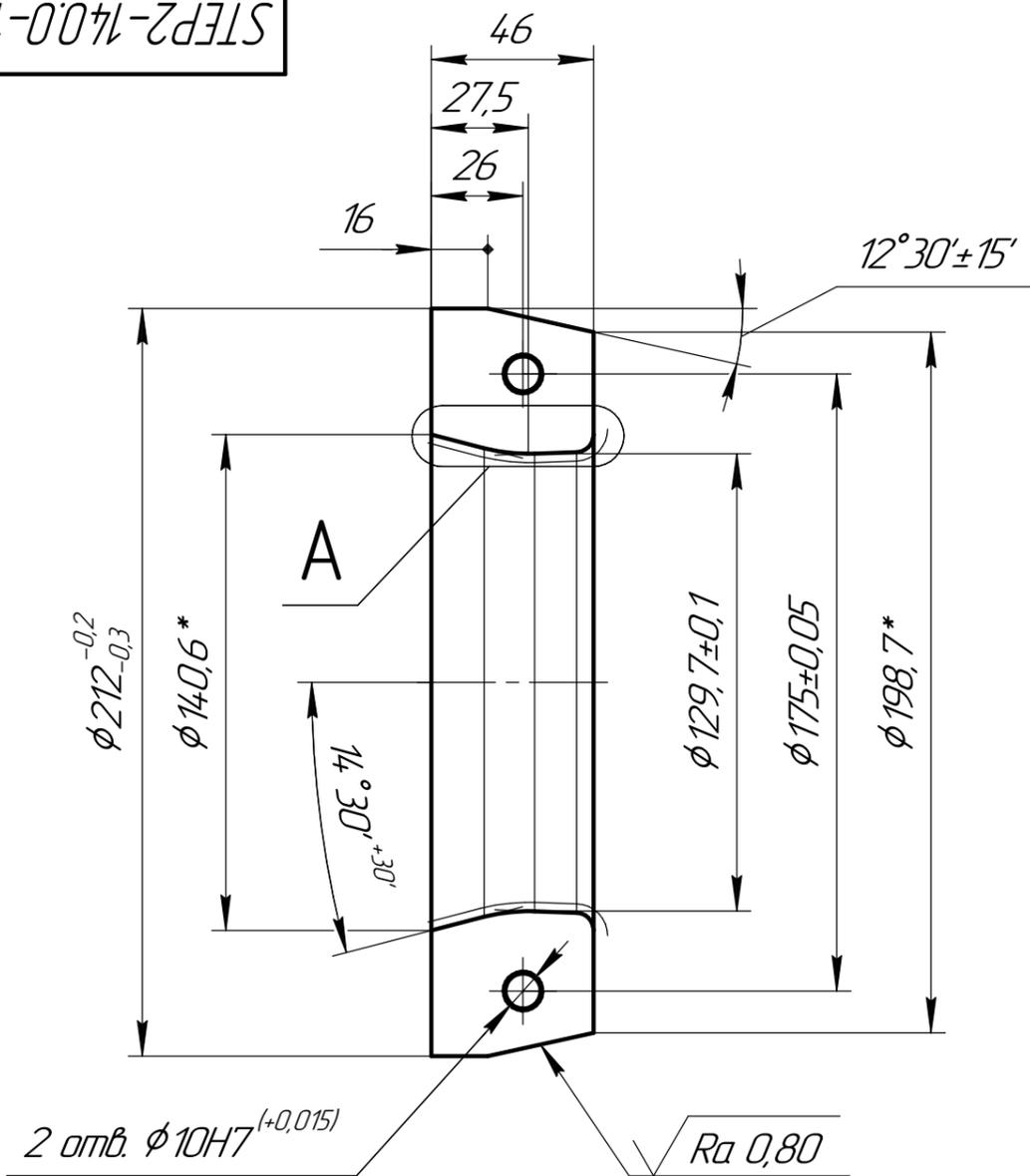
1. 60..65 HRC
2. ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2
3. Покрытие: Хим.Окс.прм., кроме поверхностей с шероховатостью $\sqrt{Ra\ 0.32}$
4. Зазор по линии разъема до 0,3 мм
- 5* Размеры для справок
6. Маркировать: "...", шрифт произвольный

STEP1-140.0-133.4-01			
Вставка обжимная 140 STEP1		Лист	Масса
		6,76	1:2
Сталь X12MФ ГОСТ 5950-2000		Лист	Листов
			1

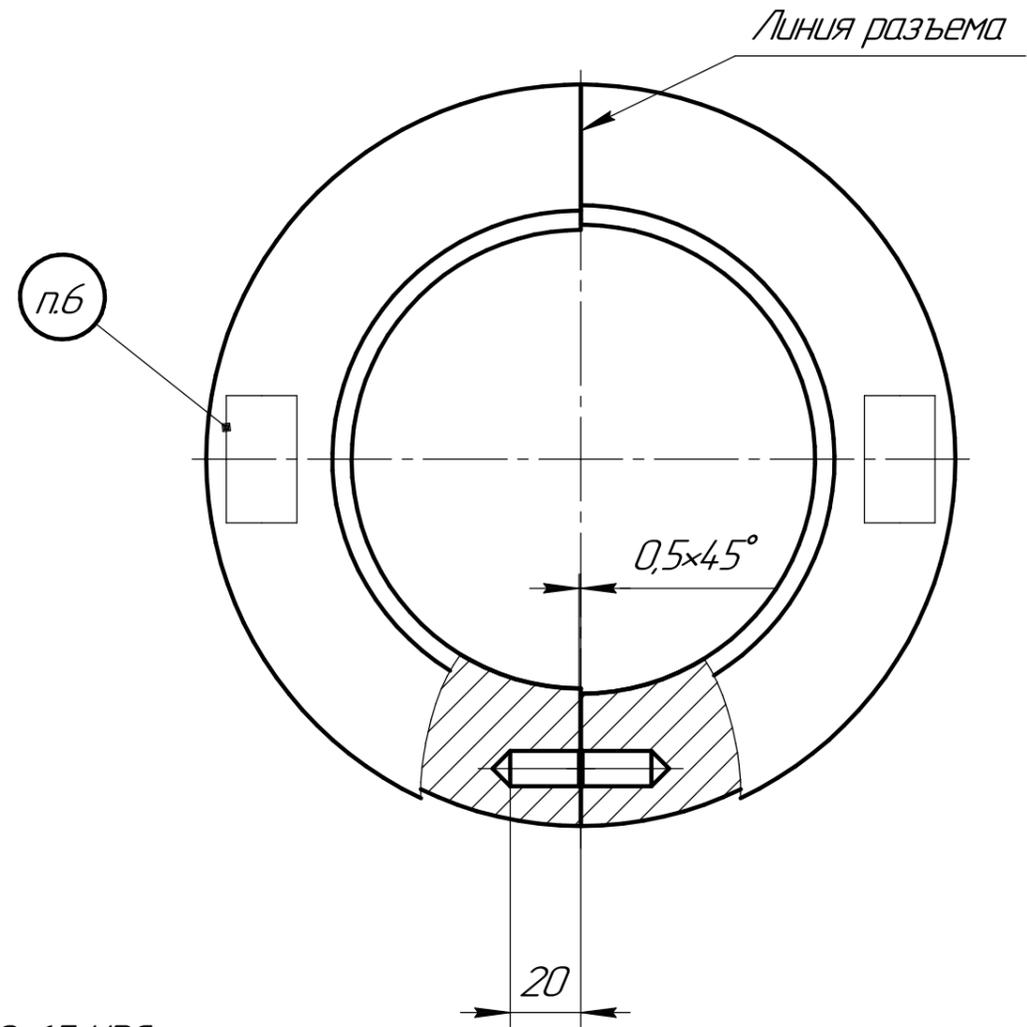
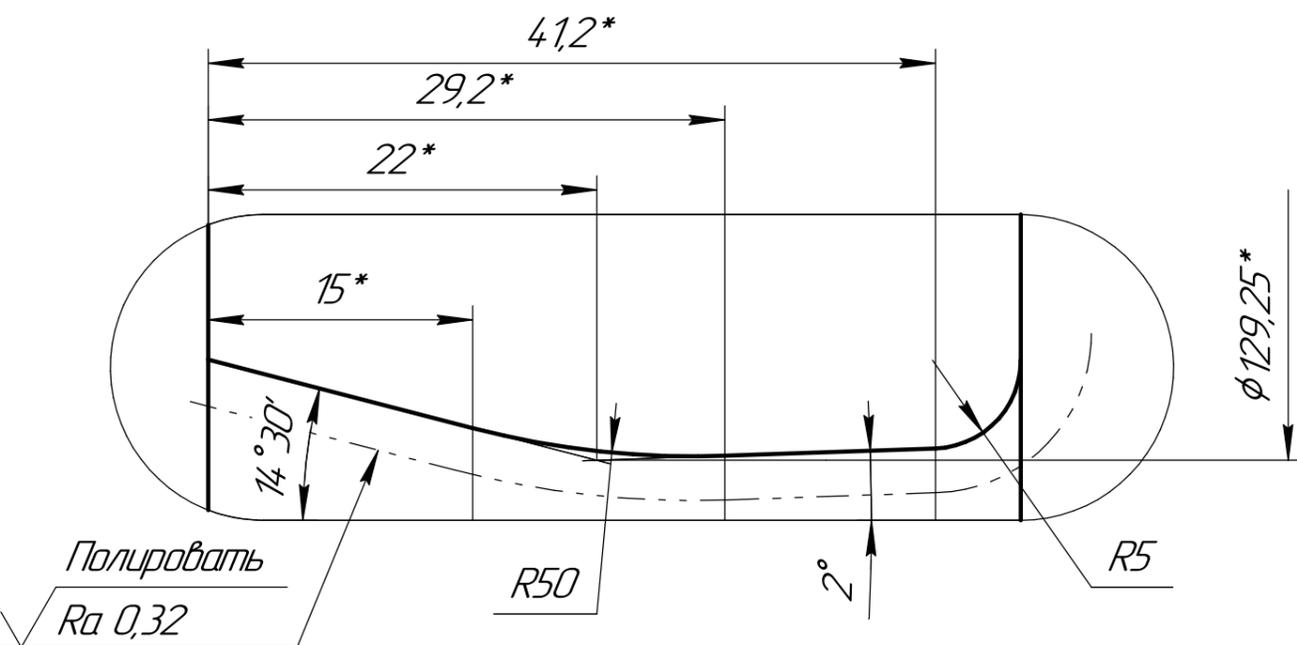
Перв. примен. Справ. № Подп. и дата Изв. № дораб. Изм. № Возм. изм. № Подп. и дата Изв. № подл.

STEP2-140.0-129.7

$\sqrt{Ra\ 3,2\ (\checkmark)}$



A(2,5:1)



1. 60..65 HRC
2. ГОСТ 30893.1: H12, h12, ±IT12/2
3. Покрытие: Хим.Окс.п.рм., кроме поверхностей с шероховатостью $\sqrt{Ra\ 0,32}$
4. Зазор по линии разъема до 0,3 мм
- 5* Размеры для справок
6. Маркировать: "...", шрифт произвольный

STEP2-140.0-129.7			
Вставка обжимная 140 STEP2		Лист	Масса
		7,06	1:2
		Лист	Листов 1
Сталь X12MФ ГОСТ 5950-2000			

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.